



MALZEME VE DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR



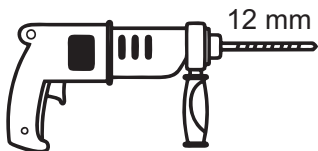
10 mm
13 mm
19 mm



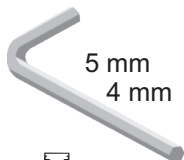
19 mm

13 mm

10 mm

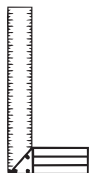
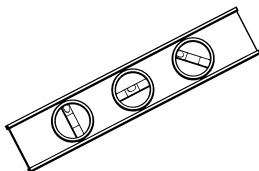


12 mm



5 mm

4 mm



Baret ve Gözlük
Kullan



Koruyucu Ayakkabı
Giy



Koruyucu Kulaklık
Kullan



Koruyucu eldiven
Kullan



Emniyet Kemerini
Tak

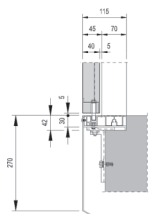
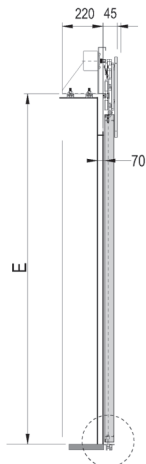
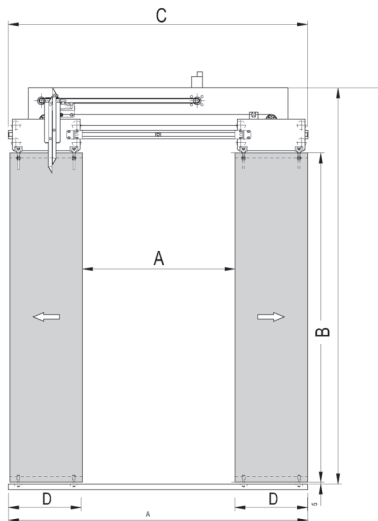


TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL FEATURES

2 Panel Teleskopik Kat Kapısı

2 Panel Central Opening Landing Door



2 PANEL MERKEZİ KABİN KAPISI

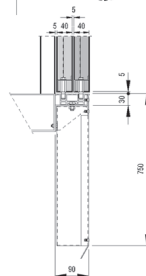
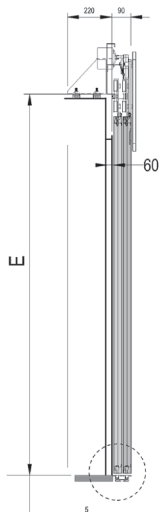
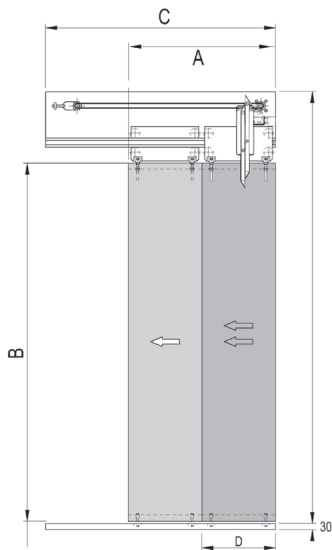
2 PANEL CENTRAL OPENING CABIN DOOR

A	B	C	D	E**
700	2010	1450	370	2250
800	2010	1650	420	2250
900	2010	1850	470	2250
1000	2010	2050	520	2250
1100	2010	2250	570	2250
1200	2010	2450	620	2250
1300	2010	2650	670	2250
1400	2010	2850	720	2250

* Dimensions (mm)

** 2250 to 2300

Tam Otomatik 2 Panel Kabin Kapısı Full Automatic 2 Panel Cabin Door



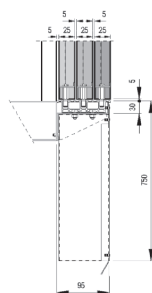
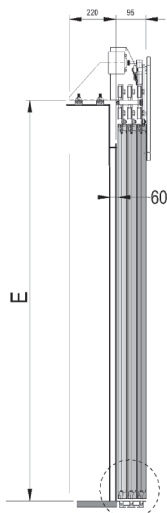
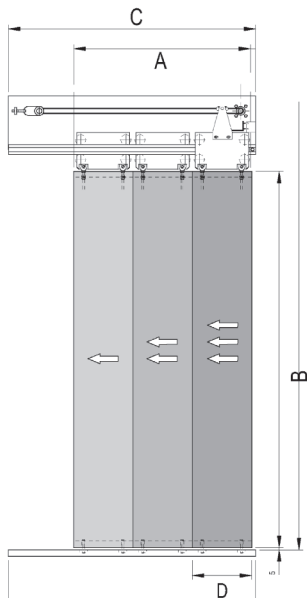
2 PANEL TELESKOPIK KABİN KAPISI

2 PANEL TELESCOPIC CABIN DOOR

A	B	C	D	E**
700	2010	1100	370	2250
800	2010	1250	420	2250
900	2010	1400	470	2250
1000	2010	1550	520	2250
1100	2010	1700	570	2250
1200	2010	1850	620	2250
1300	2010	2000	670	2250
1400	2010	2150	720	2250
1500	2010	2300	770	2250

* Dimensions (mm)

** 2250 to 2300



3 PANEL TELESKOPIK KABİN KAPISI

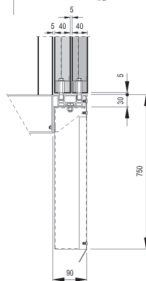
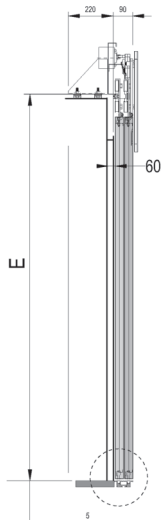
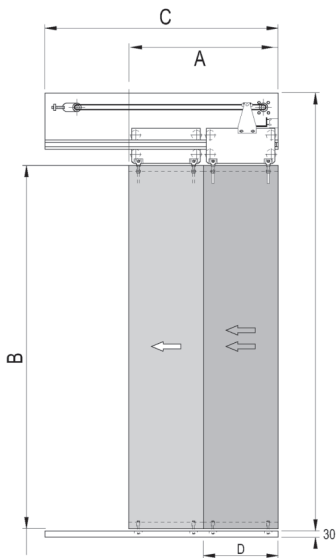
3 PANEL TELESCOPIC CABIN DOOR

A	B	C	D	E**
700	2010	983	250	2250
800	2010	1117	280	2250
900	2010	1250	320	2250
1000	2010	1383	353	2250
1100	2010	1517	387	2250
1200	2010	1650	420	2250
1300	2010	1783	453	2250
1400	2010	1917	487	2250
1500	2010	2050	520	2250

* Dimensions (mm)

** 2250 to 2300

İç Güvenlik 2 Panel Kabin Kapısı
Semi Automatic 2 Panel Cabin Door



2 PANEL TELESKOPIK KABIN KAPISI		2 PANEL TELESCOPIC CABIN DOOR		
A	B	C	D	E**
700	2010	1100	370	2250
800	2010	1250	420	2250
900	2010	1400	470	2250
1000	2010	1550	520	2250
1100	2010	1700	570	2250
1200	2010	1850	620	2250
1300	2010	2000	670	2250
1400	2010	2150	720	2250
1500	2010	2300	770	2250

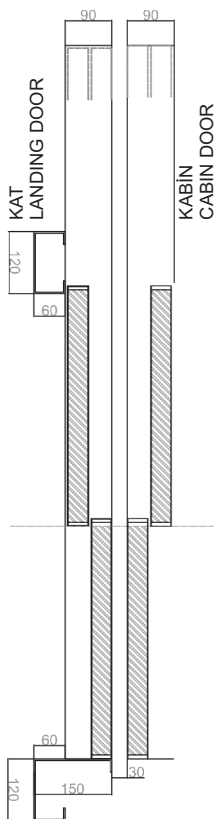
* Dimensions (mm)

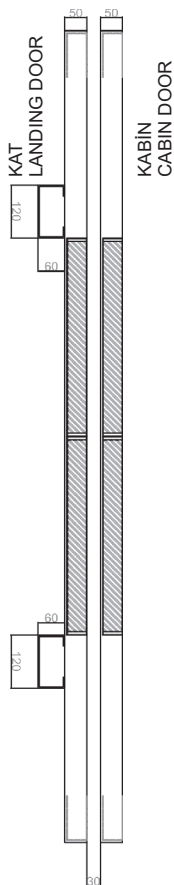
** 2250 to 2300

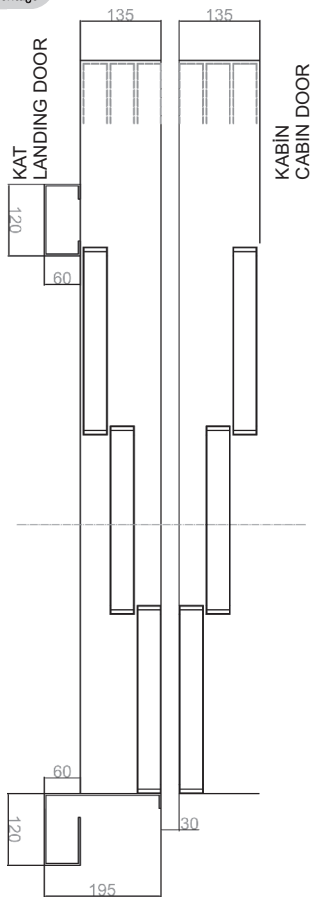


2P. Teleskopik Kat-Kabin Montajı

2P. Telescopic Landing- Cabin Door Montage



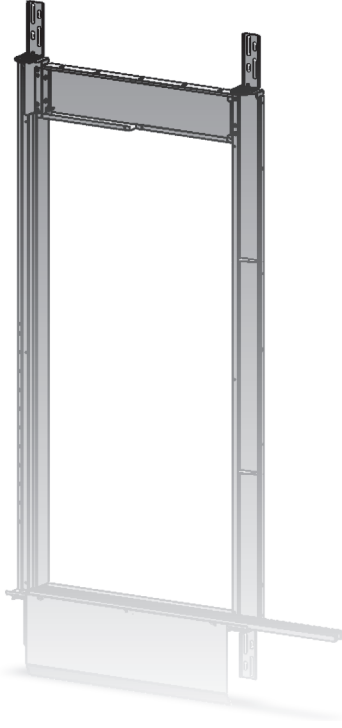
**2P. Merkezi Kat Kabin Kapısı Montajı**
2P Central Landing-Cabin Door Montage

3P. Teleskopik Kat-Kabin Kapısı Montajı
3P. Telescopic Landing-Cabin Door Montage

CE
2528

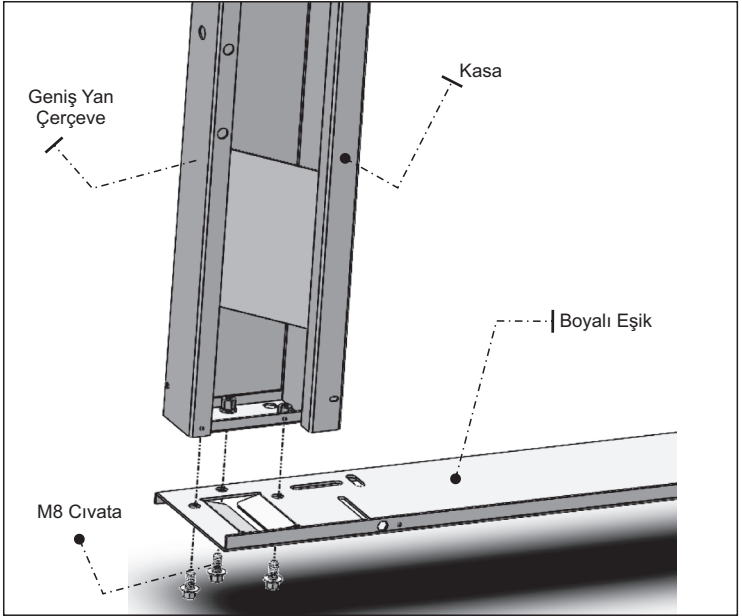


alyans asansör
Otomatik Kapı Sistemleri



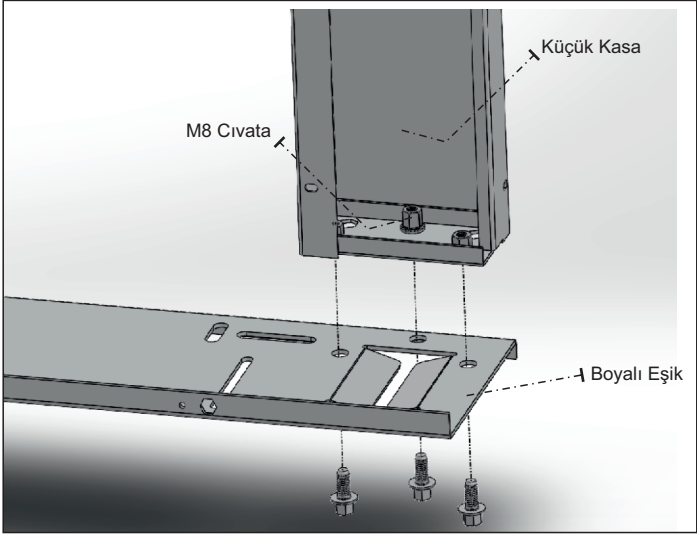
MONTAJ KILAVUZU

MONTAGE MANUAL

**Şekil 1**

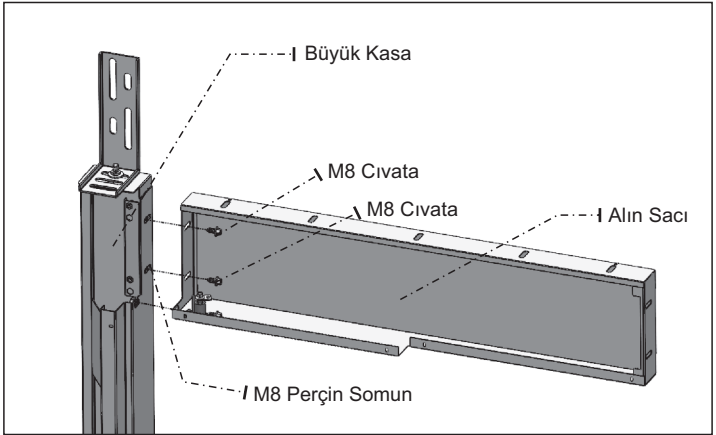
Geniş yan çerçeve (Büyük Kasa) Boyalı Eşik Sacına **Şekil 1**'deki gibi 3 noktadan M8 cıvata ile sabitlenir.

K.Kasa - Boyalı Eşik Montajı



Şekil 2

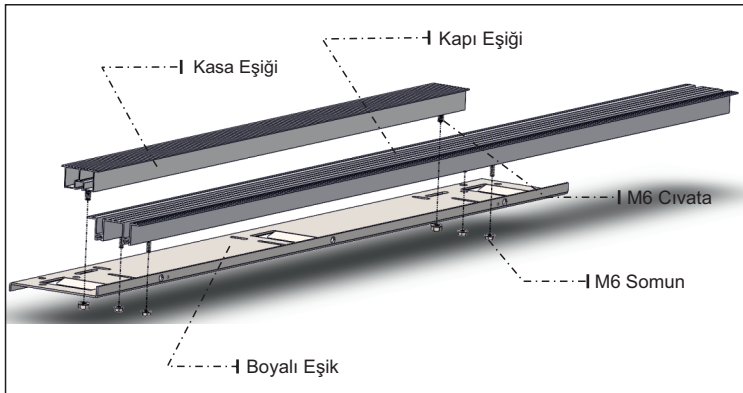
Dar yan çerçeve (Küçük Kasa) Boyalı Eşik Sacına **Şekil 2**'deki gibi 3 noktadan M8 cıvata ile sabitlenir.



Şekil 3

Küçük ve Büyük Kasa alın sacına **Şekil 3**'teki gibi M8 cıvatalar ile 3 noktadan sabitlenir.

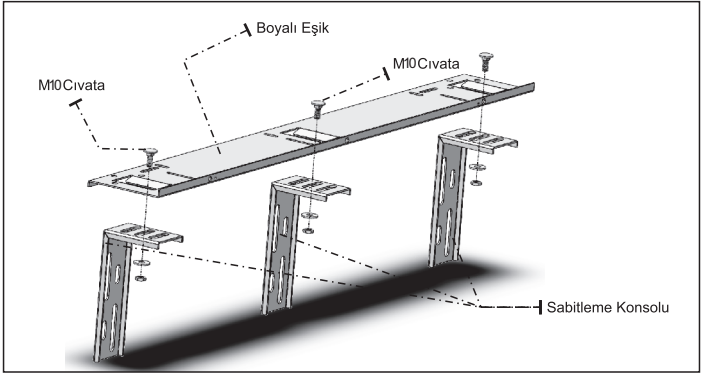
Alüminyum Eşik - Boyalı Eşik Montajı



Şekil 4

Kasa eşiği M8 (2 adet) civatalara yargılara yerleştirildikten sonra boyalı eşiğe şekildeki gibi sabitlenir.

Kapı eşiği M6(4 adet) civatalara yerleştirildikten sonra boyalı eşiğe sabitlenir.



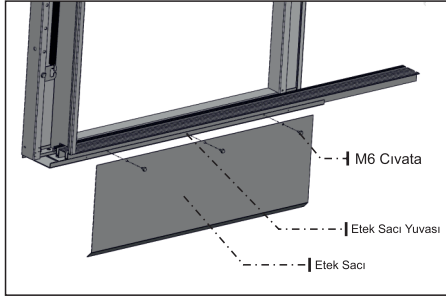
Şekil 5

Sabitleme Konsolu **Şekil 5** 'teki gibi Montajlanır.

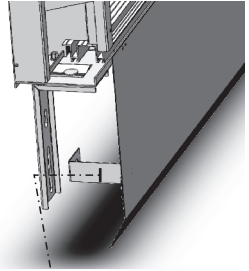
Sabitleme Konsolu M10 Zıпка (Özel) cıvata ve pullar ile boyalı eşik sacına sabitlenir.

Sabitleme Konsolu M10 Çelik Dübel İle duvara sabitlenir.

Etek Sacı Montajı



Şekil 6

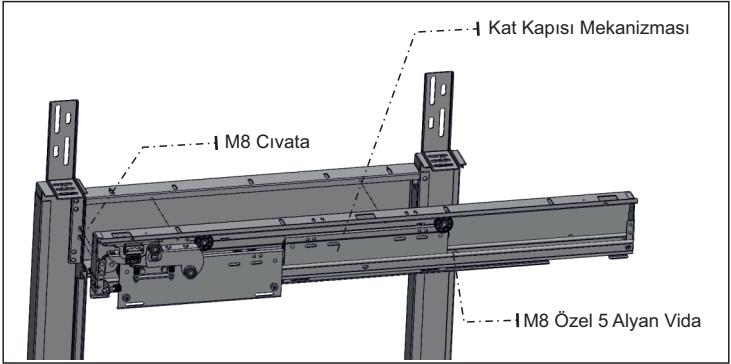


Destek Sacı

Etek Sacı boyalı eşik üzerinde bulunan etek sacı yuvasına Şekil 6'daki gibi M6 cıvatalar ile sabitlenir.

Etek Sacı boyalı eşiğe sabitlendikten sonra şekilde gösterilen destek sacı yardımıyla duvara sabitlenir.

Kat Kapısı Mekanizması Montajı



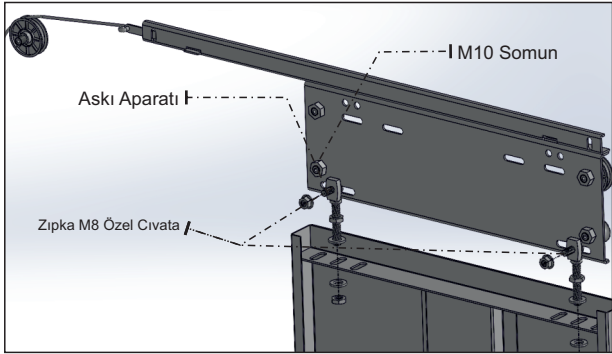
Şekil 7

Kat Kapısı Mekanizması **Şekil 7**'deki gibi Alın Sacına Sabitlenir.

Kat Kapısı Mekanizması M8 cıvata ve M8 Özel 5 alyanlı vidalar ile kasaya şekildeki gibi montajlanır.

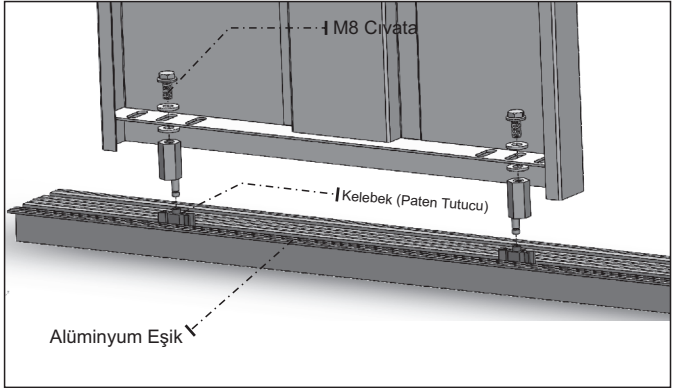
Ray mekanizması arkasında somun çıkarılır. Kasa monte edilir.

Askı Aparatı - Araba Montajı



Şekil 8

Askı Aparatları **Şekil 8**'deki gibi Zıpka M8 Özel Cıvata ile panel taşıyıcı arabasına bağlanır. Askı aparatı bağlandıktan sonra paneller yerlerine tutturulur.

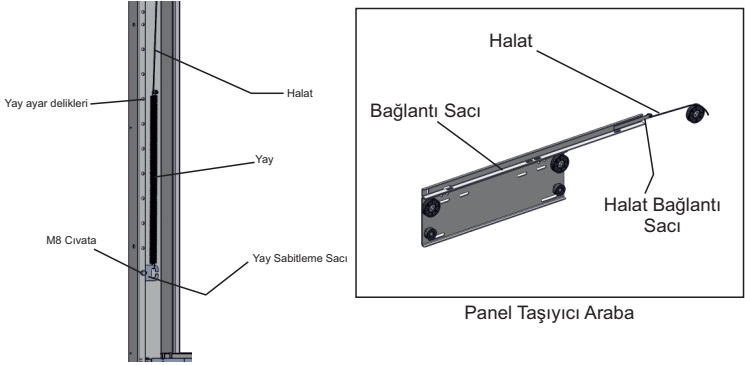


Şekil 9

Paneller eşiğe montajlanmadan önce patenler panellere sabitlenir.

Panel Mekanizmaya sabitlenirken alüminyum eşik ile panel arasında 3mm'lik açıklık olmasına dikkat edilir. Panel ayarı eksantrik kelebekler ile ileri geri ayarı yapılır.

Kasa Yayları Montajı

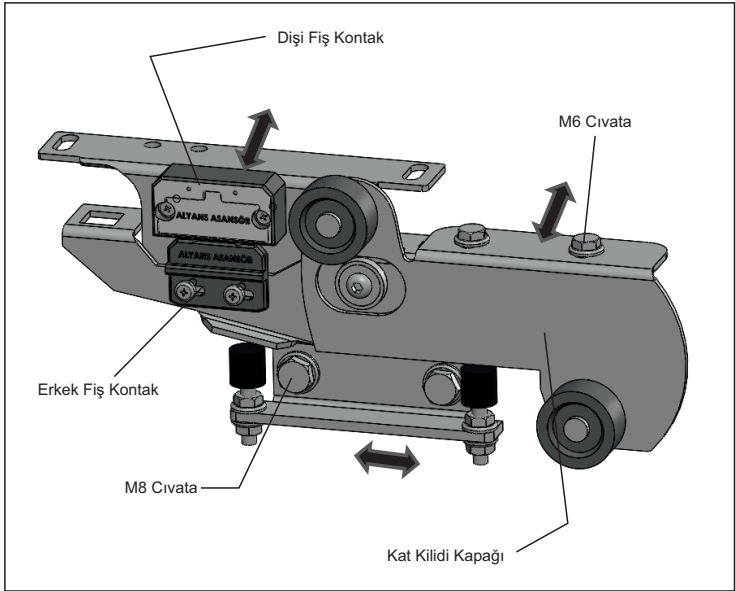


Şekil 10

Kat Kapısı mekanizması halat bağlantı sacına halat bağlanarak. **Şekil 10**'daki gibi büyük kasaya yay ve sabitleme sacı ile montajı yapılır.

Büyük kasa'da (geniş taraf) bulunan yay ayar delikleri ile yay sabitleme sacı ile yayın gerginliği ayarlanabilir.

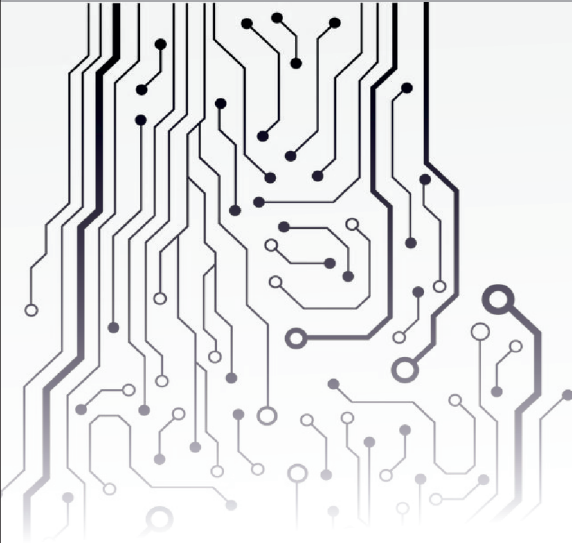
Kilit Montajı

**Kat Kiliti**

Kat Kapısı Kiliti ile kılıç arasındaki mesafe 5 mm olmalıdır.

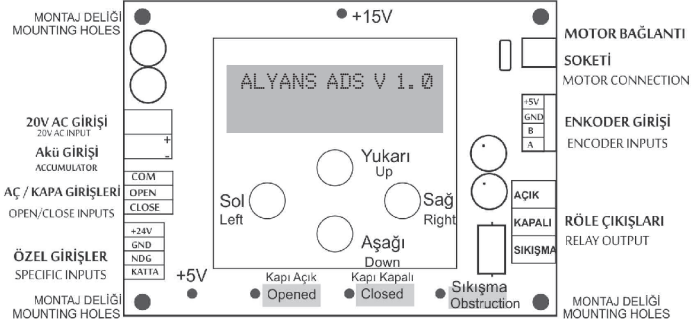
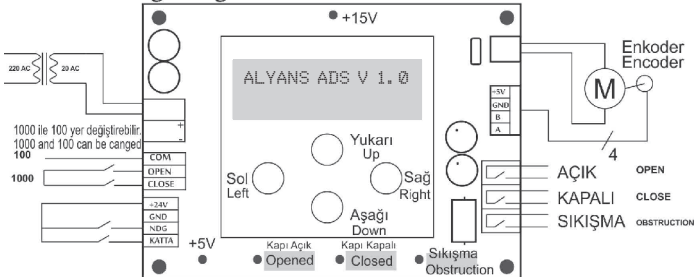
Kılıç genişlediğinde kancayı açarak makaralar arasını doldurmalı ve kilit el ile kontrol edildiğinde makaralar arası boşluk olmamalıdır. Boşluk olması halinde şekilde verilen ayar yönleri ile birlikte M8 ve M6 ile birlikte gereken ayarlar yapılabilir.

Takozlarda kılıç mesafe ayarı yapılır.



KONTROL KARTI DOOR DRIVER

Dc10 TAM OTOMATİK KAPI KARTI

Klemens Rumuzları
Terminal NamesMONTAJ DELİĞİ
MOUNTING HOLESBağlantı Şeması
Wiring Diagram



Özellikler

Teknik Özellikler

Kart Rumuzları

Arayüz Kullanımı

Menüler

Genel Uyarılar

Özel Algoritmalar

Aç/Kapa Çizelgesi

Hatalar

[GENEL ÖZELLİKLER]

DC10 Serisi tam otomatik kapı kartı 24V Maksimum 100W redüktörlü asansör kapı motorlarını sürmek için tasarlanmış, yüksek konforlu kapı kontrolü ve gelişmiş özellikleri ile farklı asansör kapı uygulamalarında kullanılabileceğiniz kapı kartıdır.

- ▶ DC10 Serisi kapı kartı donanım olarak 4 bölge motor kontrolü ve yüksek çözünürlüklü enkoder girişi ile motorun tam kontrolünü sağlar.
- ▶ Yazılımında limit şalteri gerektirmeyen yapısı ile rampa ve normal seyirde sarsıntısız ve yüksek konforlu çalışma algoritması bulunur.
- ▶ Kumanda kartlarına Kapı Tam Açık (OPEN RL (A16)) Kapı Tam Kapalı (CLS RL (A19)) Kapıda Hata Var (FAULT) çıkış sinyallerini verebilir.
- ▶ Akü girişine bağlanacak 12 voltluk akü veya harici güç kaynağı ile elektrik kesintilerinde çalışabilme.
- ▶ Sıkışma algılandığı zaman sesli ikaz ile kapıyı geri açar ve sıkışma bölgesinden yavaş hızla geçerek yolcuların ve kapıların zarar görmesi engellenir.
- ▶ Menüye erişim yetkilendirilmiştir. Parametreleri özel ayarlar menüsü veya kısıtlı ayarlar menüsünden yetkiye göre değiştirebilirsiniz.
- ▶ Özel ayarlar menüsünden motor redüksiyon oranı, motor devri, tahrik kasnak çevresi, kaşık açma bölgesi gibi uygulama esnekliği sağlayan parametreleri girilebilirsiniz.
- ▶ Kısıtlı menüden hız, rampa, sıkışma ayarlarını yapabilirsiniz.
- ▶ Açma/Kapama sayacı, hata sayacı cihazın hafızasında tutulur.
- ▶ Türkçe ve İngilizce dil desteği vardır.
- ▶ Cihaz üzerindeki tuş takımı ile sistem parametreleri ayarlanabilir.





Giriş Beslemesi Voltajı	/ 18-30VDC
Maksimum Güç Harcaması	/ 10W (kontrol devresi) + Motor gücü
Besleme Devre Koruması	/ Sigorta korumalı (8A 5x20 Cam sigorta)
Motor Gerilimi	/ 24VDC
Motor Çıkış Akımı	/ Maksimum 8A
Motor Kontrol Şekli	/ 4 Bölge Kontrol (Full-Bridge)
Motor Koruması	/ Aşırı Yük ve Kısa Devre Korumalı
Enkoder Tipi	/ 2 Kanal Artımlı Enkoder (Tek Kanal ile Çalışmaz)
Enkoder Çözünürlüğü	/ 100 - 2048 Pals Arası Enkoderlerle Çalışır
Enkoder Voltajı	/ +5VDC
Çıkış Sinyali Hata (FAULT RL)	/ Kapı Sıkıştı Çıkışı
Çıkış Sinyali Kapalı (CLS RL)	/ Kapı Tam Kapalı Çıkışı
Çıkış Sinyali Açık (OPEN RL)	/ Kapı Tam Açık Çıkışı
Çıkış Sinyal Tipi	/ Röle Kontak Çıkışlı Maksimum 3A, 250VAC
Giriş Sinyal Tipi	/ 100 veya 1000 (24 VDC)
Giriş Sinyali OPEN	/ Kapı Aç Sinyali (A3) 24VDC
Giriş Sinyali CLOSE	/ Kapı Kapa Sinyali (A5) 24 VDC
Giriş Sinyali NDG	/ Kapı Yavaş Kapa Sinyali 24 VDC
Giriş Sinyali FC	/ Fotosel Sinyal Girişi 24 VDC
Giriş Sinyali LIR1~LIR2	/ Pompa Girişi 190VDC
Akü Beslemesi	/ 1 adet 12V/1.2Ah akü
Arayüz	/ 2X16 Karakter LCD ve 4-lü Buton ile Kontrol
Arayüz Dili	/ Türkçe ve İngilizce
Sesli İkaz	/ Buzzer ile Uyarı
Kapı Çalışma Boyutu	/ 50 cm – 300 cm
Motor Gücü	/ Maksimum 100W
Kapı Açma/Kapama Hızı	/ 15 cm/s –75 cm/s
Kapı Açma/Kapama Yavaş Hızı	/ 2 cm/s – 15 cm/s
Boyutlar	/ 126 x 230 x 40 mm (En x Boy x Yükseklik)

[İLK KURULUM ve TANITMA]

- AC besleme, Enkoder/Motor, Kapı kumanda girişlerinin ve Röle çıkışlarını bağlantısını yapınız. Kartı enerjilendiriniz. Kart çalıştığında LCD ekran aktif olacak ve 5 ve 15 Volt ledleri aktif olacaktır. Aksi durumda 8 Amper sigortayı ve bağlantılarınızı kontrol ediniz.

Tüm bağlantıları kontrol ettikten sonra ana ekranda TANI tuşuna basılı tutarak kapı boyu

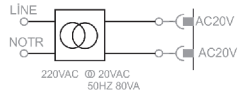
- tanımayı aktif edebilirsiniz.

Kart Rumuzları

Besleme Giriş Terminali

AC20V : 20 VAC Besleme Faz girişi

AC20V : 20 VAC Besleme Koruma Toprağı Girişi



POWER

Akü Besleme Girişi

-12V : Akü negatif girişi

+12V : Akü pozitif girişi



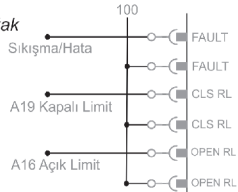
ACCU.

Röle Çıkış Terminali

FAULT : Kapı sıkışması rölesi *normalde açık kontak*

CLOSE RL : Kapı kapalı rölesi *normalde açık kontak*

OPEN RL : Kapı açık rölesi *normalde açık kontak*



RELAY OUTPUT

Enkoder/Motor Terminali

A : Enkoder darbe giriş terminali (A+ kanalı)

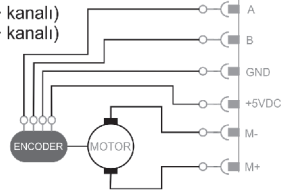
B : Enkoder darbe giriş terminali (B+ kanalı)

GND : Enkoder için (-) besleme

+5VDC : Enkoder için +5V besleme

M- : Motor Çıkış Uçu

M+ : Motor Çıkış Uçu



MOTOR/ENCODER

Kapı Kumanda Giriş Terminali

COM : Giriş sinyalleri için ortak uç

NUDGE : Katta sinyali girişi

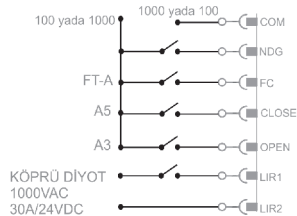
FOTOSEL : Fotosel sinyali girişi

CLOSE : Kapa sinyali girişi

OPEN : Aç sinyali girişi

LIR1 : Pompa sinyal girişi

LIR2 : Pompa sinyal ortağı



INPUT



Tuş Takımı Üzerinde 2-satır 16-karakter LCD gösterge ve 4-tuş klavye bulunur.

2X16 LCD EKRAN
2X16 LCD EKRAN

Tuş Fonksiyonları

- MENÜ** Menüye Giriş Yapılır/Basılı Tutularak Kapı Açılır/ Parametreler Arası Geçiş Yapılır.
- TANI** Kapı Boyu Öğrenme Yapılır/ Basılı Tutularak Kapı Açılır/ Parametreler Arası Geçiş Yapılır.
- +** Ekranlar Arası Geçiş Yapılır/ Parametre Değeri Artırır/ Menü Çıkışı Ayarları Kaydeder.
- Ekranlar Arası Geçiş Yapılır/ Parametre Değeri Azaltır/ Menü Çıkışı Ayarları İptal Eder.

[AÇILIŞ EKRANI]

DC10
VER: 2.01

İlk açılış ekranı. Kapat bilgisi geliyorsa kapı kapanma yönünde hareket eder. Eğer Kapa sinyali gelmiyorsa kapı kapanır ve komut bekler.

P=94 V=0 C/S
KAPI KAPALI

P : Kapının pozisyonu, V kapının hızını belirtmektedir. Alt ekran ise kapı durumunu açıklamaktadır. Bu ekranda iken 3sn menü ENTER tuşuna basılır ise ayar menüsüne girilir. Bu ekranda iken 3sn boyunca menü ESC tuşuna basılırsa TANITMA moduna girilir.

OPEN: X CLOSE: -
NDG: - FSL: -

Giriş sinyali komutlarının algılandığını belirten ekran. Giriş varsa X ile belirtilir.

MANUEL HAREKET
<=AC P= KAPA=>

Kart üzerindeki butonlar ile açma kapama işlemi yapar. Menü Sol tuşu ile karta açma komutu verilir. Menü Sağ tuşu ile karta kapatma komutu verilir.

AC KAPA SAYACI
4226

Kapı kartının ilk çalıştırıldığı andan itibaren toplam kaç kez açma/kapama yaptığı bilgisi çalışma sayacı ekranında gösterilir.

DC BUS GERİLİMİ
23.5 V

Kapı Kartının o andaki DCBUS gerilimini Volt cinsinden bildirildiği ekrandır.

HATA SAYACI
2

Kapı Kartının o zaman kadar karşılaştığı hatalarının toplandığı sayıdır.



Menüler

[MENÜYE GİRİŞ]

Menüye giriş için ENTER tuşuna 3 saniye basılı tutunuz ve genel menüye giriş yaparlır. MENÜ ve TANI tuşları ile parametreler arası geçiş yapılır. "+" "-" işaretleri ile parametre değerleri değiştirilir.

Üretici ayarlarına girebilmek için kartın enerjisi kapalı olmalıdır. + ve - yön oklarına beraber basılı tutarak kartı enerjilendiriniz. Bu menüde "ENCODER PALS", "DISLI ORANI 1" ve "TEKER ÇEVRESİ" gibi parametreler menüde görünür olacaktır.

[MENÜLER]

LİSAN/LANGUAGE
TURKCE

Menü dil seçeneği ekranı. Değiştirmek için Yukarı butonuna veya aşağı butonuna basınız.

HIZ AYARLARI
KISISEL

Hız ayarı ekranı. Bu ekranda Fabrika yavas, Fabrika Hızlı ve Fabrika Normal hız değerlerini de seçilebilir.

ACMA HIZI
40 cm/s

Kapı açma yönünde yüksek hız parametresidir. Parametrenin doğru işleyebilmesi için motora ait parametreleri doğru girilmesi gerekir.

ACMA YAVAS HIZI
6 cm/s

Kapı açma yönünde yavaş bölgesindeki hız parametresidir.

ACMA RAMPA BOYU
18 cm

Kapı açma yönünde yavaşlama noktasına kadar hızı orantılı azaltma parametresi. Düşük değerlerde kapıda titreme görülür.

ACMA YAVAS YOLU
4 cm

Kapı açma yönünde açılmaya yaklaşınca yavaş hızda gideceği yol parametresidir.

KAPAMA HIZI
40 cm/s

Kapı kapama yönünde yüksek hız parametresidir. Parametrenin doğru işleyebilmesi için motor bilgilerinin doğruluğundan emin olunuz.

KAPA YAVAS HIZI
6 cm/s

Kapı kapama yönünde yavaş bölgesindeki hız parametresidir.

KAPA RAMPA BOYU
20 cm

Kapı kapama yönünde yavaşlama noktasına kadar hızı orantılı azaltma parametresi. Düşük değerlerde kapıda titreme görülür.





Menüler

KAPA YAVAS YOLU
4 cm

Kapı kapama yönünde açılmaya yaklaşınca yavaş hızda gideceği yol parametresidir.

SIKISMA BASINCI
70

Kapının baskı algılama parametresidir. Değer yükseldikçe engel gördüğünde uygulanacak baskı kuvveti artacaktır.

YAY KUVVETİ
120

Açma yönünde yaydan kaynaklı ekstra kuvvet değeri ayarlanabilir.

KASIK BOLGESİ
4 cm

Kaşık bölgesinin boyu girilir. Bölge değeri doğru girilmezse kaşık kapama ve açma işlemleri düzenli çalışmaz.

KASIK AÇMA HIZI
7 cm/s

ÜRETİCİ

Kaşık açarken uygulanacak hız değeri parametresidir.

KASIK KAPAMA HIZI
7 cm/s

ÜRETİCİ

Kaşık kaparken uygulanacak hız değeri parametresidir.

A. TUTMA BASINCI
40

ÜRETİCİ

Kapı tam açıkken uygulanacak baskı parametresi. Değer yükseltildikçe uygulanan baskıda artacaktır.

K. TUTMA BASINCI
30

Kapı tam kapalı iken uygulanacak baskı parametresi. Değer yükseltildikçe uygulanan baskı da artacaktır.

KAPI TANIMA HIZI
10 cm/s

Kapı tanıma modunda uygulanacak hız parametresi. Motor enkoder ve akım değerleri bu parametre değeri ile hesaplanmaktadır.

SINYAL TIPI
AÇ/KAPA SINYALI

ÜRETİCİ

*>Aç/Kapa Sinyali: Aç sinyali ile açar, kapa sinyali ile kapatır.
>Kapa Sinyali: Kapa sinyali ile kapatır, sinyal yokken kapı açılır.

DEMO MODU
KAPALI

*>Kapalı: Demo modu uygulanmaz.
>Yavaş: Demo modunda kapıyı açma kapama süresi uzundur.
>Normal: Demo modunda kapıyı açma kapama süresi normal sürededir.
>Hızlı: Demo modunda kapıyı açma kapama süresi kısadır.



Menüler

ENCODER PALS
100

URETICI

Encoder pals oranı. Bu parametre motor hızını etkiler. Eğer tanıma modunda hız ve boy değeri yanlış ise kontrol edilmesi gerekir.

HIZ KONTROL KP
70

URETICI

P kontrol parametresidir. Değer arttıkça motorun titremesi artar. Hız değerlerine keskin artışlar gözlenir.

HIZ KONTROL KI
40

URETICI

I kontrol parametresidir. Değer arttıkça motorun salınımı artar. Hız değerlerine erişim süresi arttığı gözlenir.

DISLI ORANI 1
15

URETICI

Motor enkoder oranı 1. Hız hesaplamasını etkileyen bir parametredir. Standart enkoder oranı 15:1 veya 3000:200 dür.

DISLI ORANI 2
1

URETICI

Motor enkoder oranı 2. Hız hesaplamasını etkileyen bir parametredir. Standart enkoder oranı 15:1 veya 3000:200 dür.

TEKER CEVRESI
160 cm

URETICI

Eğer 1 yapılırsa açma kapama sayacı ekranı sıfırlanacaktır.

SAYAC SIFIRLAMA
0

URETICI

Eğer 1 yapılırsa açma kapama sayacı ekranı sıfırlanacaktır.

LIMIT KONTAKLARI
NORMALDE ACIK

URETICI

*>Normalde Açık : Limit kontakları (CLS RL ,OPEN RL) açık konumda bekler, bilgi gelince kapalı konuma geçer.
*>Normalde Kapalı : Limit kontakları (CLS RL ,OPEN RL) kapalı konumda bekler, bilgi gelince açık konuma geçer.

SIKISMA KONTAGI
NORMALDE ACIK

URETICI

*>Normalde Açık : Sıkışma kontağı (FAULT) açık konumda bekler, bilgi gelince kapalı konuma geçer.
*>Normalde Kapalı : Sıkışma kontağı (FAULT) kapalı konumda bekler, bilgi gelince açık konuma geçer.

AC KAPA SINYALI
NORMALDE ACIK

URETICI

*>Normalde Açık : AÇ/KAPA (OPEN/ CLOSE) Sinyal girişleri aktif olunca (100/24VDC gelince) komut alır.
*>Normalde Kapalı : AÇ/KAPA (OPEN/ CLOSE) Sinyal girişleri pasif olunca (100/24VDC kesilince) komut alır.

KAPI TIPI
TAM OTOMATIK

URETICI

*>Tam Otomatik : Kaşık mekanizması ve hız değerleri devreye girer.
*>Sadece İç : Kaşık mekanizması algılanmaz ve hız değerleri devreye girmez.

MOTOR YONU
DUZ

URETICI

Açma Kapama komutuna kapı motoru ters tepki veriyor ise bu parametreden kontrol edilir. Bu parametre değiştirilirse enkoder yönüde kontrol edilmelidir.



Uyarılar

ENCODER YONU
DUZ

URETICI

Motor doğru yönde ama boy ve hız değerleri değişmiyorsa enkoder A-B uçları tersdir. Yazılımdan enkoder yönü değiştirilebilir.

FABRIKA AYARLARI
↓ KAYDET

URETICI

Eğer parametre değerlerinde anormal çalışma ve çok fazla değişiklik yapılmış ise bu parametreden parametre değerlerini fabrika değerlerine döndürebilirsiniz. Yukarı ok işaretine basarsanız onay penceresi açılır.

ONAYLIYOR MUSUN?
↓ EVET HAYIR ↑

URETICI

Onay penceresinden fabrika ayarlarına dönmek için Evete , fabrika ayarlarından çıkmak için hayıra basınız.

CIKIS
↓ KAYDET IPTAL ↑

Yönetici olarak girildiyse görülür. Yukarı butonuna basılınca kaydeder ve çıkar. Tekrar menüye girdiğinde kısıtlı menü girişi yapılır.

[GENEL UYARILAR]

- Kapı motoru redüktörlü 24V ve enkoderli olmalıdır. Motor Gücü maksimum 200W olmalıdır. 200W üzeri için firma ile irtibata geçiniz.
- Motor çevrim oranı ve enkoder değerleri doğru girilmelidir. Tanıtma modunda boy veya hız hataları varsa bu parametreler menüden değiştirilmelidir.
- Baskı kuvveti aşırı artırılmamalıdır. Ciddi yaralanmalara sebebiyet vereceğinden firmamız sorumlu tutulamaz.
- Giriş sinyalleri **OPEN CLOSE FS NDG 28V**'u aşmamalıdır.
- Giriş sinyali **LIR1-LIR2 190VDC** yi aşmamalıdır. DC10L Modelinde Pompa Girişi vardır.

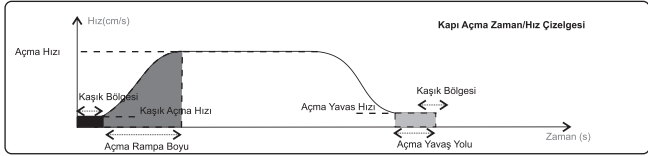
[ÖZEL ALGORİTMALAR]

- **Sıkışma protokolü:** Geleneksel yöntemde kapı engelle karşılaştığında PI algoritması yani hedeflenen hıza göre gerilimi artırmak isteyecektir. baskı kuvveti büyük seçilirse bu engeli hiç görememesine sebep olacaktır. Bu aradaki engele maksimum kuvvet uygulanması anlamına gelir. Konel kapı kartında engeli algıladığı anda kapı en düşük hızda çalışmak ister. Burada eğer engeli aşabiliyorsa düşük hızda kapıyı kapatmaya gider. Eğer düşük hızda da engel aşılamıyorsa kapı kendini geri açar ve sesli uyarı ile tekrar kapatmaya gider.
- Sıkışma algılanan nokta hafızaya alınır. Bu bölgeye tekrar geldiğinde yavaş hızda geçmek ister. Eğer geçerse normal çalışmasına devam eder ve sesli uyarıyı bitirir.
- Kaşık bölgesinde çalışırken **geliştirilen kaşık kapatma algoritması** sayesinde kayışta oluşan gerilme ve yıpranmaların önüne geçilir. Burada kaşık açma ve kapama hızları iyi ayarlanmalıdır.
- Motor ve enkoder yönleri ters bağlı ise menüden bunların yönleri yazılımsal olarak değiştirilebilir.
- Kapı 0 pozisyonunu okudu ama 0 noktasına ulaşmadı ise açılmaya devam edecektir. Burada açma yavaş hızı uygulanır. 0 bölgesine gelip kapı dayandığında akım ve enkoder bilgisi ile **kartın referans alması gereken 0 noktası tespit edilmiş** olur. Bunun ile kapıda oluşan ayarların kayması önlenmiş olacaktır.

Aç-Kapa Çizelgesi

- **Enkoder arızasına geçtiğinde** kapı yavaş hızda hareket ederek kapanır ve açılır. Kapanma ve açılma anında sesli uyarı vermektedir. Enkoder arızası giderilirse kapı normal çalışma moduna dönecektir.
- Klasik kontrol sistemlerinde, kartın enerjisi yokken kapı elle hareket ettirilirse motor elektrik üreteceğinden kartın üzerinde bulunan malzemeleri arızalandıracaktır. Konel kapı kartı bunun üzerinde de başarılı bir arge çalışması yaparak önlemlerini almıştır.

[KAPI AÇMA SEYİR PARAMETRELERİ]



AÇMA HIZI Kapının açma sırasında ulaşacağı en yüksek hızdır.

AÇMA YAVAŞ HIZI Kapının açma sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır.

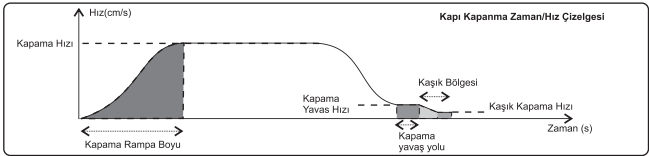
AÇMA RAMPA BOYU Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hıza) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hıza) yol alacağı mesafedir.

AÇMA YAVAŞ YOLU Kapının yavaş hızda açma sınır tamponuna kadar alacağı yolu belirler.

KAŞIK AÇMA HIZI Kaşığın açma hızıdır.

KAŞIK BÖLGESİ Kaşığın tamamen açılabilmesi ve kapanabilmesi için gerekli olan mesafedir.

[KAPI KAPAMA SEYİR PARAMETRELERİ]



KAPAMA HIZI Kapının kapanmasında ulaşacağı en yüksek hızdır.

KAPAMA YAVAŞ HIZI Kapının kapanma sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır.

KAPAMA RAMPA BOYU Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hıza) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hıza) yol alacağı mesafedir.

KAPAMA YAVAŞ YOLU Kapının yavaş hızda kaşık bölgesine kadar alacağı yolu belirler.

KAŞIK KAPAMA HIZI Kaşığın kapanma hızıdır.

KAŞIK BÖLGESİ Kaşığın tamamen açılabilmesi ve kapanabilmesi için gerekli olan mesafedir.



Hatalar

Enerji Veriliyor ama ekran ve motor bilgisi gelmiyor. Led göstergeler aktif değil.

ÇÖZÜM

- *> Sigorta atmış olabilir.
- *> Bazı ledler aktif bazıları aktif değilse kartın beslemesi zarar görmüş olabilir.

Enerji veriliyor, ekran ve ledler aktif fakat motor hareket etmiyor.

ÇÖZÜM

- *> Motorun kablolarını kontrol ediniz.
- *> Motor hız bilgilerini kontrol ediniz.
- *> KP ve KI parametrelerini kontrol ediniz.

Kapı kontrolsüz hareket ediyor ve hızlı açıp kapatıyor.

ÇÖZÜM

- *> Enkoderin bağlı ve çalışır olduğundan emin olunuz.
- *> Motor ve Enkoder yönlerini kontrol ediniz.
- *> KP ve KI parametrelerini kontrol ediniz.

Kapı bazı katlarda yavaş açılıyor ise

ÇÖZÜM

Kattaki dış kapı mekanizması zorluyor olabilir. Sıkışma protokolü devreye giriyordur. Bunun için sıkışma parametre değerini artırınız. Eğer her katta ara ara bu arıza veriliyorsa tanıtmaya işlemi yenileyiniz ve parametre değerlerini %20 oranında artırınız.

Kapı kaşık kapatırken buzzer sesi ötüyor ve kapı geri açıyorsa.

ÇÖZÜM

- *> Kaşık bölgesi parametresinin değerini kontrol ediniz.
- *> Kaşık kapama ve açma hızını artırınız.
- *> Sıkışma parametresini artırabilirsiniz.

Buzzer sesi neyi ifade ediyor.

ÇÖZÜM

Kesikli buzzer sesi sıkışma algılandığında verir. Kapıyı açar sonra tekrar kapatmaya çalışırsa bu ses duyulur. Enkoder arızasında ise bu ses sık aralıklı olarak ve kapı yavaş hızda kapatmaya gider. Bu kapının tanıtılmamasından veya sıkışma parametrelerinin değiştirilmesi ile çözülebilir.

Kapı hareket ediyorken veya tanıtmaya modunda pozisyon bilgisi alınmıyorsa.

ÇÖZÜM

- *> Enkoder bağlantısına ve yönünü kontrol ediniz.
- *> Motor yönünü kontrol ediniz.

Acil Durumda Çalışma

ÇÖZÜM

Acil durumlar için AKU+ ve AKU- uçlarına 12VDC olacak şekilde seri bağlı 1 akü bağlanabilir. Kartta normal besleme olduğu sürece aküler şarj edilecek dolu olarak tutulacaktır. Enerji kesilmesi durumunda aküler devreye girecek çalışma sürdürülecektir. Aküden çalışmada dikkat edilmesi gereken konu aküler bittiğinde ya da motoru besleyemeyecek duruma geldiğinde çalışma duracaktır.

Yangın Durumu ve NDG sinyali ile Çalışma

ÇÖZÜM

Yangın durumunda NDG sinyali ile aktif hale getirilen Nudging modu, fotosel kesik olsa bile kapının yavaş yavaş kapanmasını sağlar. Bu işlem sırasında kart aynı zamanda sesli uyarı (kesik kesik beep) verir. Bu sayede kabin hareket edebilir duruma gelir. Bu modda amaç kapının açık tutulmasını önlemektir.

TSE Kapı Belgesi



Markanın Tanımı Description of the Mark

TSEK veya / or Т-000X

BELGE NUMARASI REFERENCE NUMBER OF LICENCE	0299826-TSEK-02/01
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	30.11.2020
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ LICENCE VALID UNTIL	30.11.2021
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI NAME OF THE LICENCE HOLDER	ALYANS ASANSÖR İNŞAAT MAKİNA GIDA HAYVANCILIK OTOMOTIV SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	FEVZİÇAKMAK MAH. AYYILDIZ CAD. C BLOK/1 NO 99 D KARATAY KONYA
ÜRETİM YERİ ADI NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	ALYANS ASANSÖR İNŞAAT MAKİNE GIDA HAYVANCILIK VE OTOMOTIV SA. TİC.LTD ŞTİ
ÜRETİM YERİ ADRESİ ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	FEVZİ ÇAKMAK MAHALLESİ AYYILDIZ CADDESİ 4 MK SANAYİ SİTESİ NO 99/D-E KONYA
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI REGISTERED TRADE MARK	akyüzü alyans
İLGİLİ BELGELENDİRME KRİTERİ RELATED TURKISH STANDARD	TSE K 525 / 14.10.2016
BELGE KAPSAMI SCOPE OF LICENCE	

- Durak Kapıları
-Yatay Hareket Eden Sürmeli Durak Kapıları
• Makina Gücü İle Otomatik Çalışan Kapılar
• Makina Gücü İle Çalışan, Otomatik Olmayan Kapılar

- Kabin Kapıları
-Yatay Hareket Eden Sürmeli Durak Kapıları
• Makina Gücü İle Otomatik Çalışan Kapılar
• Makina Gücü İle Çalışan, Otomatik Olmayan Kapılar

e-İmza/İmza signed

01/12/2020

Belgeleme Merkezi Başkanı Adına
İZZET ŞEN

KONYA BELGELENDİRME MÜDÜRÜ (V.)

*Bu belge, belgelendirilen ürünün üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını gösterir.

*Bu belge, TSE'nin diğer kurumsal faaliyetleri, eğitim ve araştırma kurumlarının zorunlu olarak gerçekleştirilmesi, kalite ve güveni vurgulamak için kullanılmaktadır.

*TSE KONYA BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ * Adres: Organize Sanayi Bölgesi Vezirhoy Cad. Kocadere Sokak 43300-KONYA * Telefon: 0 332 230 04 80 (3H) / 230 04 94 * Faks: 0 332 230 04 80

*TSE BELGELENDİRME MERKEZİ BAŞKANI/İÇL Adres: Necatibey Cad. No: 112 05/00 Bakanlık/KARAR - Telefon: 0 312 416 94 81 / 416 94 27, Faks: 0 312 416 06 17 E-posta: bme@tse.org.tr, web: www.tse.org.tr

<https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?evrakid=1> adresinden belgenin dijital bütünü ve geçerliliğini kontrol edebilirsiniz.


1 / 1



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
KRİTERE UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMANCE TO CRITERIA

Markanın Tanımı Description of the Mark

TSEK veya / or **ت-ه-ك**

BELGE NUMARASI REFERENCE NUMBER OF LICENCE	0299626-TSEK-01/01
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	30.11.2020
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ LICENCE VALID UNTIL	30.11.2021
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI NAME OF THE LICENCE HOLDER	ALYANS ASANSÖR İNŞAAT MAKİNA GIDA HAYVANCILIK OTOMOTİV SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	FEVZİÇAKMAK MAH. AYYILDIZ CAD. C BLOK /1 NO.99/D KARATAY KONYA
ÜRETİM YERİ ADI NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	ALYANS ASANSÖR İNŞAAT MAKİNE GIDA HAYVANCILIK VE OTOMOTİV SA. TİC.LTD ŞTİ
ÜRETİM YERİ ADRESİ ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	FEVZİ ÇAKMAK MAHALLESİ AYYILDIZ CADDESİ 4 MK SANAYİ SİTESİ NO 99/D-E KONYA
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI REGISTERED TRADE MARK	akyuzlu alyans
İLGİLİ BELGELENDİRME KRİTERİ RELATED TURKISH STANDARD	TSE K 518 / 15.07.2016
BELGE KAPSAMI SCOPE OF LICENCE	

-ANMA KAPASİTESİ 1000 KG'DAN 1500 KG A KADAR OLAN METAL PANELLİ YÜK ASANSÖRÜ KABİNLERİ.

-ANMA KAPASİTESİ 320 KG'DAN 1500 KG'A KADAR OLAN METAL PANELLİ İNSAN ASANSÖRÜ KABİNLERİ.

e-İmza/İmza signed

01/12/2020

Belgeleme Merkezi Başkanı Adına
İZZET ŞEN

KONYA BELGELENDİRME MÜDÜRÜ (V.)

*Bu belge, belgelenen ürünün, üretimi yerinin Enstitümüz bellediği şartları karşıladığını da gösterir.

*Bu belge, Hz. İsrail'in izni olmadan, kimsenin veya kurumunun izniyle başka şekilde çoğaltılamaz, kablolu ve kâğıt yapılamaz.

**TSE KONYA BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ * Adres: Organize Sanayi Bölgesi, Vıncıkçıy Cd. Köksalın Sokak 42300 KONYA * Telefon: 0 332 239 04 80 (3H) 239 04 84* Faks: 0 332 239 04 83

**TSE BELGELENDİRME MERKEZİ BAŞKANI (İ), Adres: Necatibey Cad. No: 112 06/02 Sakari Kızı/ANKARA - Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks: 0 312 416 66 17 E-posta: zinet@tse.org.tr, web: www.tse.org.tr

<https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?e-dokstj=inf> adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız.



1 / 1

ISO 9001:2015

SQR CERTIFICATION



Sertifika

CERTIFICATE

**ALYANS ASANSÖR İNŞAAT MAKİNA
GIDA HAYVANCILIK OTOMOT SANAYİ
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

FEVZİÇAKMAK MH. AYYILDIZ CD. C BLOK APT. NO: 99 D/1
KARATAY/KONYA/TÜRKİYE

ISO 9001:2015

Kapsam/Scope

**ASANSÖR OTOMATİK KAPI SİSTEMLERİ, ASANSÖR KABİNERİ VE
ASANSÖR EKİPMANLARI İMALAT VE SATIŞI**

**MANUFACTURING AND SALES OF ELEVATOR AUTOMATIC DOOR SYSTEMS,
ELEVATOR CABINS AND ELEVATOR EQUIPMENT**

Bu sertifika ile yukarıda adı geçen kuruluşun Kalite Yönetim Sistemi gerekliliklerini karşıladığı tasdik olunur.

This is to certify that the above mentioned Company meets the requirement of Quality Management System.

Belge NO / Certification Number	: MTS-17298
İlk Kayıt Tarihi / Date of Initial Reg.	: 31.3.2020
Başım Tarihi / Date of Certificate	: 31.3.2020
Geçerlilik Tarihi / Date of Expiry	: 30.3.2021
Yeniden Belgelendirme Tarihi / Date of Recertification	: 30.3.2023



Operasyon Müdürü / Operation Manager



SIGMACERT
ULUSLARARASI BELGELENDİRME
EĞİTİM VE TEST HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.

Ostım Mahallesi 2239/1 Sokak No: 7/3
Tel: +90 312 385 08 85 Yenimahalle / ANKARA
belgelendirme@sigmacert.com.tr • www.sigmacert.com.tr



SQR CERTIFICATION



Sertifika

CERTIFICATE

**ALYANS ASANSÖR İNŞAAT MAKİNA GIDA
HAYVANCILIK OTOMOT SANAYİ
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

FEVZİÇAKMAK MH. AYYILDIZ CD. C BLOK APT. NO: 99 D/1
KARATAY/KONYA/TÜRKİYE

ISO 14001:2015

Kapsam/Scope

**ASANSÖR OTOMATİK KAPI SİSTEMLERİ, ASANSÖR KABİNLERİ VE ASANSÖR
EKİPMANLARI İMALAT VE SATIŞI**

**MANUFACTURING AND SALES OF ELEVATOR AUTOMATIC DOOR SYSTEMS,
ELEVATOR CABINS AND ELEVATOR EQUIPMENT**

Bu sertifika ile yukarıda adı geçen kuruluşun Çevre Yönetim Sistemi gerekliliklerini karşıladığı tasdik olunur.

This is to certify that the above mentioned Company meets the requirement of Environmental Management System

Belge NO / Certification Number : MTS-17299
İlk Kayıt Tarihi / Date of Initial Reg. : 31.3.2020
Basım Tarihi / Date of Certificate : 31.3.2020
Geçerlilik Tarihi / Date of Expiry : 30.3.2021
Yeniden Belgelendirme Tarihi / Date of Recertification : 30.3.2023

Operasyon Müdürü / Operation Manager



SIGMACERT
ULUSLARARASI BELGELENDİRME
EĞİTİM VE TEST HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.

Ostim Mahallesi 2239/1 Sokak No: 7/3
Tel: +90.312 385 08 85 Yerimahalle / ANKARA
belgelendirme@sigmacert.com.tr • www.sigmacert.com.tr

ISO 45001:2015

SQR CERTIFICATION



Sertifika

CERTIFICATE

ALYANS ASANSÖR İNŞAAT MAKİNA GIDA HAYVANCILIK OTOMOT SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

FEVZİÇAKMAK MH. AYYILDIZ CD. C BLOK APT. NO: 99 D/1
KARATAY/KONYA/TÜRKİYE

ISO 45001:2018

Kapsam/Scope

ASANSÖR OTOMATİK KAPI SİSTEMLERİ, ASANSÖR KABİNLERİ VE
ASANSÖR EKİPMANLARI İMALAT VE SATIŞI

MANUFACTURING AND SALES OF ELEVATOR AUTOMATIC DOOR SYSTEMS,
ELEVATOR CABINS AND ELEVATOR EQUIPMENT

Bu sertifika ile yukarıda adı geçen kuruluşun İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi gerekliliklerini karşıladığı tasdik olunur.

This is to certify that the above mentioned Company meets the requirement of Occupational Health & Safety Management System.

Belge NO / Certification Number	: MTS-17300
İlk Kayıt Tarihi / Date of Initial Reg.	: 31.3.2020
Başım Tarihi / Date of Certificate	: 31.3.2020
Geçerlilik tarihi / Date of Expiry	: 30.3.2021
Yeniden Belgelendirme Tarihi / Date of Recertification	: 30.3.2023



Operasyon Müdürü / Operation Manager

SİGMACERT
ULUSLARARASI BELGELENDİRME
EĞİTİM VE TEST HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.

Ostim Mahallesi 2239/1 Sokak No: 7/3
Tel: +90.312 385 08 85 Yenimahalle / ANKARA
belgelendirme@sigmacert.com.tr • www.sigmacert.com.tr



AB TİPE UYGUNLUK SERTİFİKASI

No: LDsq09-0915-0023-20

ALYANS ASANSÖR İNŞAAT MAKİNA GIDA
HAYVANCILIK OTOMOTİV SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

FEVZİ ÇAKMAK MAH. AYILDIZ CAD. C BLOK APT. NO:99 D/1 – KARATAY, KONYA, TÜRKİYE

D KARE GÖZETİM TEST VE BELGELENDİRME TİC. LTD. ŞTİ.;

yukarıda unvanı belirtilen firmanın yettiği ve aşağıda teknik özellikleri belirtilmiş asansör güvenlik aksamının 2014/33/AB Asansör Yönetmeliğinin 1 numaralı Ekinde belirtilen Temel Sağlık ve Güvenlik Kurallarını karşıladığını değerlendirmiş olup, onaylamaktadır.

2014/33/AB Ek IX Rastgele Kontrol ile Tipe Uygunluk (Modül C2)

Asansör Güvenlik Aksamının

Tanımı	: 2014/33/AB Asansör Yönetmeliği Ek III madde 1 Durak Kapılarını Kilitleme Tertibatları
Adı	: Durak Kapılarını Kilitleme Tertibatı
Markası	: ALYANS
Tipi	: Merkezi ve teleskopik durak kapılarını kilitleme tertibatı – ALYO
Tip Varyasyonları	: ALYO2KR, ALYO2KL, ALYO3KR, ALYO3KL, ALYO2KM, ALYO4KM
Ürün Özellikleri	: Merkezi ve Teleskopik Durak Kapılarını Kilitleme Tertibatı
Tip İnceleme Sertifikası	: LDsq08-0910-0037-20
Belge Dayanağı	: LDsq09-0914-0023-20 numaralı Uygunluk Raporu

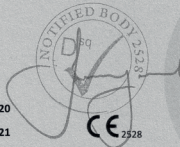
Bu belge 2014/33/AB Sayılı Asansör Yönetmeliğinin IX numaralı eki kapsamında düzenlenmiştir. Belge sahibi, yukarıda bilgileri verilen asansör güvenlik aksamlarına CE işareti ile birlikte D KARE Onaylanmış Kuruluş kimlik numarasını "2528" ilaştirmeye yetkilidir.

Selcan GÖRMÜŞ

Genel Müdür

Yayın Tarihi : 15 Eylül 2020

Geçerlilik Tarihi : 14 Eylül 2021

CE
2528

LIFTS-2528-2000252



Bu sertifikanın müdürlüğü D KARE Gözetim Test ve Belgeleme Tic. Ltd. Şti'ne aittir. İstisnalar dışında izahı zorunludur. Sertifikanın geçerlilik durumu uzerindeki kare kod ile kontrol edilebilir.

SZUTEST

AB UYGUNLUK SERTİFİKASI

Asansör Kat Kapılarının Yangına Dayanımı

SERTİFİKA NO: LF-603414001

**ALYANS ASANSÖR İNŞ. MAKİNA GIDA HAY.
OTO. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**

FEVZİ ÇAKMAK MAH. AYILDIZ CAD. C BLOK APT. NO:99 D:1 KARATAY KONYA TÜRKİYE

Ürün Tanımı : Yangına dayanıklı yana açılan (teleskopik) otomatik kat kapısı.

Ürün Tipi : **ALYO**
(1000 x 2100) mm (genişlik x yükseklik)

Sertifikanın Dayanağı : 2014/33/AB Asansör Yönetmeliği, TS EN 81-58:2018

SINIFLANDIRMA : E 60, EI 30

Test Raporu /Laboratuvar : RFTR13037 / EFFECTIS ERA AVRASYA

Değerlendirme : Yukarıda özellikleri verilen yangına dayanıklı asansör kat kapıları belirtilmiş olan yangına dayanım sınıfı doğrultusunda 2014/33/AB Asansör Yönetmeliği Ek I bölüm 4.2 ve EN 81-58 standardı şartlarını karşılamaktadır.

Sınıflandırma sonuçları, yukarıda tipi belirtilmiş olan kat kapısının yapı ayrıntıları değiştirilmediği sürece genişlikte \pm % 30 aralığında, yükseklikte \pm % 15 aralığında üretilen kapılara uygulanabilir.

Yayın Tarihi: 03.02.2014

Revizyon Tarihi: 02.08.2019

Revizyon No: 01

Emran Bağcı
Teknik Düzenleme Sorumlusu

SZUTEST UYGUNLUK DEĞERLENDİRME A.Ş.

Tatlısu Mahallesi, Akif İnan Sk. No:1 Ümraniye 34774 İSTANBUL / TÜRKİYE

Szutest.com.tr

KONYA
SANAYİ ODASI

YERLİ MALI BELGESİ



Belgenin Veriliş Tarihi : 04.12.2019 Belgenin Geçerlilik Tarihi : 04.12.2020 Belge No : 2019108652617

Üretici Ünvanı: ALYANS ASANSÖR İNŞAAT MAKİNA GIDA HAYVANCILIK OTOMOTİV SANAYİ
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

İşyeri Adresi: FEVZİ ÇAKMAK MH. AYYILDIZ CD. 4 MK SANAYİ SİTESİ NO:99/D-E KARATAY/KONYA

Üreticinin Vergi Kimlik No: 0681585572 TC Kimlik No: MERSİS No : 0681584557200001

Telefon: 332-3464551

E-posta: info@alyanslift.com

Faks: 332-3464552

Web Adresi: www.alyansasansor.com

Ticaret Sicil No: 37327

Üye Sicil No: 3239

Ürün Adı: Kramer kapı (370 ad)

Ürün Kodu (PRODCOM/GTİP): 28.22.19.50.00 / 28.22.19.50.00

Teknik Özellikleri(Marka Adı, Modeli, Seri Numarası, Cinsi): AKYÜZ ALYANS ALYO-KR

Kapasite Raporunun Tarih :31.10.2019 No : 36502 Geçerlilik Süresi :31.10.2021

Sanayi Sicil Belgesinin Tarih : 25.10.2019 No : 744542

Yerli Katkı Oranı : % 100

Ürünün Teknolojik Düzeyi (düşük/orta-düşük/orta-yüksek/yüksek)(Eurostat) : orta-yüksek

Diğer bilgi ve belgeler :

İşbu belge Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nın 13/09/2014 tarih ve 29118 sayılı Resmî Gazetede yayımlanan "Yerli Malı Tebliği (SGM 2014/35)"ne istinaden ve TOBB tarafından hazırlanan "Yerli Malı Belgesinin Düzenlenmesi Uygulama Esaslarına" göre 04.12.2019 tarihinde düzenlenmiştir. Belgenin geçerlilik süresi veriliş tarihinden itibaren bir yıl geçerlidir.

Düzenleyen Oda/Borsa
KONYA SANAYİ ODASIOnaylayan
MEHMET CAN
Sicil Müdürü

Yerli Malı Belgesi



YERLİ MALI BELGESİ



Belgenin Veriliş Tarihi : 04.12.2019 Belgenin Geçerlilik Tarihi : 04.12.2020 Belge No : 2019108652616

Üretici Ünvanı: ALYANS ASANSÖR İNŞAAT MAKİNA GIDA HAYVANCILIK OTOMOTİV SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

İşyeri Adresi: FEVZİ ÇAKMAK MH. AYYILDIZ CD. 4 MK SANAYİ SİTESİ NO:99/D-E KARATAY/KONYA

Üreticinin Vergi Kimlik No: 0681585572 TC Kimlik No: MERSİS No : 0068158455720001

Telefon: 332-3464551

E-posta: info@alyanslift.com

Faks: 332-3464552

Web Adresi: www.alyansasors.com

Ticaret Sicil No: 37327

Üye Sicil No: 3239

Ürün Adı: Teleskopik kapı (342 ad)

Ürün Kodu (PRODCOM/GTİP): 28.22.19.50.00 / 28.22.19.50.00

Teknik Özellikleri(Marka Adı, Modeli, Seri Numarası, Cinsi): AKYÜZ ALYANS ALYO-OKS

Kapasite Raporunun Tarih :31.10.2019 No : 36502 Geçerlilik Süresi :31.10.2021

Sanayi Sicil Belgesinin Tarih : 25.10.2019 No : 744542

Yerli Katkı Oranı : % 100

Ürünün Teknolojik Düzeyi (düşük/orta-düşük/orta-yüksek/yüksek)(Eurostat) : orta-yüksek

Diğer bilgi ve belgeler :

İşbu belge Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nın 13/09/2014 tarih ve 29118 sayılı Resmî Gazetede yayımlanan "Yerli Malı Tebliği (SGM 2014/35)"'ne istinaden ve TOBB tarafından hazırlanan "Yerli Malı Belgesinin Düzenlenmesi Uygulama Esaslarına" göre 04.12.2019 tarihinde düzenlenmiştir. Belgenin geçerlilik süresi veriliş tarihinden itibaren bir yıl geçerlidir.

Düzenleyen Oda/Borsa
KONYA SANAYİ ODASI

Onaylayan
MEHMET CAN
Sicil Müdürü





AB TİP İNCELEME SERTİFİKASI

No: LDsq08-0910-0037-20

ALYANS ASANSÖR İNŞAAT MAKİNA GIDA
HAYVANCILIK OTOMOTİV SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

FEVZİ ÇAKMAK MAH. AYYILDIZ CAD. C BLOK APT. NO:99 D/1 – KARATAY, KONYA, TÜRKİYE

D KARE GÖZETİM TEST VE BELGELENDİRME TİC. LTD. ŞTİ.; yukarıda unvanı belirtilen firmanın ürettiği ve aşağıda teknik özellikleri belirtilmiş olan asansör güvenli kaskasının, 2014/33/AB Asansör Yönetmeliğinin 1 numaralı Ekinde belirtilen Temel Sağlık ve Güvenlik Kurallarını karşıladığını değerlendirmiş olup, onaylamaktadır.

2014/33/AB Ek IV/A Asansör Güvenlik Aksamı İçin AB Tip İncelemesi (Modül B)

ÜRÜNÜN;

Tanımı	: 2014/33/AB Asansör Yönetmeliği Ek III madde 1 – Durak Kapılarını Kilitleme Tertibatları
Adı	: Durak Kapılarını Kilitleme Tertibatı
Markası	: ALYANS
Tipi	: Merkezi ve teleskopik durak kapılarını kilitleme tertibatı – ALYO
Tip Varyasyonları	: ALYO2KR, ALYO2KL, ALYO3KR, ALYO3KL, ALYO2KM, ALYO4KM
Temel Özellikler	: Sertifika ekinde detaylandırılmıştır.

Bu sertifika ve ekinde belirtilen tipler ve ekipmanlar üzerinde gerçekleştirilecek değişiklikler veya ilgili standart üzerinde meydana gelebilecek değişiklikler durumunda sertifikanın geçerliliği D KARE tarafından yeniden değerlendirilmelidir.

Bu sertifika 09/09/2020 tarihli ve LDsq08-0909-0037-20 numaralı final raporunda belirtilen bulgular doğrultusunda düzenlenmiştir.

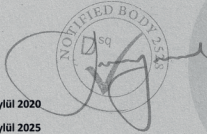
Güvenlik ekipmanının uygunluğunun değerlendirilmesi sırasında TS EN 81-20:2020 ve TS EN 81-50:2020 standartlarında belirtilen muayene ve deney metodları kullanılmıştır.

Selcan GÖRMÜŞ

Genel Müdür

Yayın Tarihi : 10 Eylül 2020

Geçerlilik Tarihi : 09 Eylül 2025



LIFTS-2528-2000246



Bu sertifikanın mülkiyeti D KARE Gözetim Test ve Belgeleme TİC. LTD. ŞTİ.'ne aittir. Stenildiğinde İndeksi Zorunludur. Sertifikasını geçerlilik durumunu üzerindeki bare kod ile kontrol edebilirsiniz.